

Предприятие ЧАО "ЗАПОРОЖНЕУПОР"

Цех (подраздел) ЦМИ
Агрегат Новый склад магnezита
Шифр затрат
Инвентарный номер 1001459

Утверждаю:
Главный механик

В.А. Лысенко
2024 г.

Ведомость дефектов
ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ФАСАДА СКЛАДА МАГНЕЗИТА ЦМИ

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество	
1	2	3	4	5	6	7	8


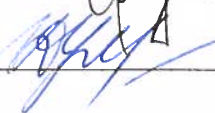
Действующие коэффициенты:
УПР = 1,1 (Проведение работ на кровлях и фасадах эксплуатируемых зданий и сооружений);

Работы выполняются на высоте +17,000м с автогидроподъемника

1	Монтаж существующего прогона (швеллер №14, L=4150мм) в проектное положение	т	0,051				
				Уголок 63х63х6	т	0,0012	
				Электроды УОНИ 13/55	кг	1,25	
2	Изготовление фланцев крепления прогонов 400х260х10мм (12шт)	т	0,096				
				Лист б=10мм	т	0,098	
3	Монтаж фланцев крепления прогонов (6 узлов крепления)	т	0,132				
				Фланец 400х260х10	шт	12	
				Шпилька М20х480	шт	24	
				Шайба 20	шт	48	
				Гайка М20	шт	96	
4	Ручная электродуговая сварка нахлесточных и тавровых соединений углеродистой и низколегированной стали, швы Н1 и Т1, катет шва до 6 мм	10 м	1,5				
				Электроды АНО-4 Ф4мм	кг	7,5	
5	Демонтаж обшивки углов фасада из листовой стали (600х600мм)	100м	0,05				
6	Демонтаж стеновой обшивки из асбоцементных листов волнистых обычного профиля (2800х994мм) 5шт	100м ²	0,14				
7	Монтаж стеновой обшивки из асбоцементных листов волнистых обычного профиля б/у (2800х994мм) 10шт	100м ²	0,28				
				АЦВ лист 2800х994 б/у	шт	10	ТМЦ 3АКА3441КА?
				Шпилька М8х240	шт	120	
				Гайка М8	шт	240	
				Шайба 8	шт	120	
				Резиновая шайба ф40	шт	120	
				Электроды УОНИ 13/55	кг	16,8	
8	Монтаж обшивки углов фасада из листовой стали с изготовлением	100м	0,15				
				Сталь листовая оцинкованная толщ. 0,7 мм (18м ² ×5,7кг/м ² ×1,03)	т	0,106	

Зам. начальника ЦМИ по инжинирингу

Вед. инж. -смотритель зданий и сооружений


А.Л. Завгородний

Г.К. Думбур